

BEA Srl per esperienza e per convinzione della propria direzione crede fermamente nell'utilità degli schemi di certificazione internazionali come mezzo e metodo per migliorare le proprie performance e quindi rendersi più competitivi sul mercato globale.

Per queste ragioni dopo più di 3 decenni dal conseguimento della certificazione ISO 9001 e un decennio dal conseguimento della PED, BEA Srl ha deciso di ampliare il proprio portafoglio di certificazioni come qui sotto elencato:

- UNI EN ISO 9001:2015
- Direttiva PED 2014/68/UE PED
- API Q1 10th Edition – september 2024
- API 20E
- API 20F

BEA forma ed aggiorna tutti i livelli aziendali al fine di creare una cultura che faccia propri i valori di tale certificazioni e possa così permeare l'azienda, i propri prodotti e servizi.

La politica della Qualità contiene i principi di fondo a cui l'azienda si ispira e assume conseguentemente il ruolo di guida nella definizione degli obiettivi di BeA per il mantenimento e il continuo sviluppo del sistema di gestione integrato ISO 9001, API Q1, API 20E ed API 20F

BEA ritiene di primaria importanza per garantire la continuità aziendale effettuare annualmente una attenta analisi dei rischi che possa prevenire o nel caso attenuare il verificarsi di imprevisti che vadano ad incidere sul raggiungimento degli obiettivi che l'azienda si è posta.

BEA Srl è leader nel mondo nella produzione di tiranteria per il settore dell'energia e dei mercati internazionali grazie alla sua tecnologia, alla sua forza commerciale e alla sua presenza strategica.

Gli obiettivi rilevanti che BEA intende perseguire sono di seguito riepilogati:

- Impegnarsi per la conformità dei requisiti definiti nelle norme e rendere il sistema di gestione sempre più effettivo e concreto nella sua applicazione, andando verso il miglioramento continuo
- Mantenere una forte attenzione alle esigenze dei clienti, sia in termini di fornitura di prodotti/servizi che di capacità di gestione documentale pre e post vendita
- Continua formazione del personale e verifica puntuale e costante delle competenze possedute
- Analisi della situazione energetica aziendale allo scopo di rendere più efficienti i processi produttivi
- Introdurre tecnologie che consentano, oltre al risparmio energetico, anche un minore impatto ambientale, quali ad esempio pannelli fotovoltaici
- Sviluppo di nuove tecnologie che consentano lavorazioni migliori, in particolare nelle fasi di taglio e marcatura
- Migliore gestione dei magazzini automatizzati anche attraverso una manutenzione più puntuale e precisa
- Miglioramento tecnologico della capacità produttiva anche attraverso l'interconnessione degli impianti in ottica di processo 4.0
- Miglioramento delle infrastrutture esistenti anche in ottica di un possibile aumento delle forniture per i progetti upstream

- Implementazione di un sistema di gestione ambientale e conseguimento della certificazione secondo la ISO 14001
- Gestione più puntuale e strutturata della selezione dei fornitori e controllo delle forniture
- Organizzazione aziendale maggiormente strutturata e definita anche nell'ottica dell'introduzione di un modello organizzativo 231
- Monitoraggio e sviluppo del mercato legato alle fonti rinnovabili che diventerà sempre più rilevante nei prossimi anni
- Sviluppo dei mercati attualmente in fase espansiva anche grazie all'avvio di progetti di rilevanza internazionale

La Politica è conosciuta, condivisa e diffusa internamente e con chiunque ne faccia richiesta, come definito all'interno del sistema di gestione.

L'adeguatezza dei contenuti di questo documento viene rivalutata ogni 12 mesi in sede di riesame della direzione.

Data  
15/10/2024

Direzione